



| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| A Ueberarbeitet 05 Jun 15 DELSB-AE 08 Jun 15 DELSB-CKe | | Maßstab / scale 1:5 | Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts sind nur mit unserer ausdrücklichen Zustimmung gestattet. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung, oder Gebrauchsmuster-Entstehung vorbehalten. Copying of this document and its transmitting to third parties as well as revelation of its contents, is subject to our consent. All rights reserved. Thermo Fisher Scientific | Modellname: FILE-1411-508465 |
| Revison / Änderung / ECR No. Datum / Date An-/Name / Ch-Name Datum / Date R-/Name / Rk-name Datum / Date Fig-/Name / Ap-name | Kopie kann vom Maßstab abweichen / Copy may be not to scale | Entloftung vorhalten / Copying of this document and its transmitting to third parties as well as revelation of its contents, is subject to our consent. All rights reserved. Thermo Fisher Scientific | Modellrevision: - | Meltic system ISO 9402-2 |
| Erstellt / Created 11 Dez 13 A.Ermecke | Oberfläche /Material surface --- | Werkstoff /Material Halbzug /Material, semifinished part | Format / Size A1 | Benennung, Typ / Descriptor, typ CYTOMAT 10 HOTEL B1 100 - 230V CYTOMAT 10 HOTEL B1 100 - 230V |
| Freigabe Serie / Approval series --- | Allgemeine Toleranzen für Form und Lage / general tolerances for features ISO 2768 - m K | PDM Nr. / PDM No. FILE-1312-340595 | ERP Zeichnung Nr. / ERP Drawing No. 50143210 A | Blatt / Sheet 1 / 1 |

Konform zu TFS TL 50142691
 Comply to TFS TS 50142691

| | | |
|--|---|--|
| ISO-System f. Grenzmaße und Passungen / ISO-system o. limit dimension and fit according to DIN ISO 286 Oberflächenbeschaffenheit / Surface finish according to DIN EN ISO 1302 Tolerierung / tolerance according to ISO 8015 Werkstückarten / Work piece edges according to DIN ISO 13715 | Nennmaßbereich / nominal size range > 0.5 > 3.0 > 6.0 > 30 > 120 > 400 > 1000 Toleranzklasse / tolerance class ≤ 3.0 ≤ 6.0 ≤ 30.0 ≤ 120 ≤ 400 ≤ 1000 ≤ 2000 fest / fine mittel / medium grob / course | +0.05 +0.05 +0.1 +0.15 +0.2 +0.3 +0.5 +0.1 +0.2 +0.3 +0.5 +0.8 +1.2 +2.0 +3.0 +0.2 +0.3 +0.5 +0.8 +1.2 +2.0 +3.0 |
|--|---|--|

