

# EINBAUERKLÄRUNG

**Mit Bezug auf die folgenden Richtlinien**

EMV Richtlinie  
Niederspannungsrichtlinie  
WEEE & RoHS2 Richtlinie

2014/30/EU
2014/35/EU
2002/96/EC & 2011/65/EC

**erklärt hiermit der Hersteller**

	Thermo CRS Ltd Laboratory Automation 5250 Mainway Burlington, Ontario Canada L7L 5Z1 Telefon: (905) 332-2000 Fax: (905) 332-1114
---	---

**dass die Produkte**

Produktname

<b>Spinnaker Mover</b>	F01981	
<b>Spinnaker BenchTrak</b>	F01848 – F01855	On-Bench (800mm – 3600mm)
	F01856 – F01863	In-Bench (800mm – 3600mm)
<b>Spinnaker XT</b>	F02038	
<b>Spinnaker XS</b>	F02043	

Systemkomponenten (optional / konfigurierbar)

Montageplatten für Hotels, Hotels mit beliebigem Zugriff und Hotels mit sequentiellm Zugriff, Schutzbleche – fest montiert und verriegelt, MiniHub

**mit den folgenden Standards oder**

EM-Strahlung  
EM-Unempfindlichkeit

CISPR11:2009 + A1:2010 / EN 55011:2009 +A1:2010, Klasse A, Gruppe 1 ISM-Geräte  
FCC Teil 15, Abschnitt B, Klasse A

**anderen normativen Dokumenten übereinstimmen.**

Elektrische Sicherheit von Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräten  
Maschinensicherheit  
Maschinensicherheit

EN61326-1:2013  
CISPR11:2009+A1:2010/EN55011:2009+A1:2010, Klasse A  
CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1, 3<sup>rd</sup> ed.  
UL61010-1, 3<sup>rd</sup> ed.  
IEC61010-1, 3<sup>rd</sup> ed.

Umwelt (RoHS2)

EN ISO 13849-1:2006 (PL=c, PFH=1.14E-6, bei Anwendung des MiniHub)  
TS15066:2016, Roboter und Robotikgeräte – Kollaborierende Roboter, Abschnitt 5.5.4 Leistungs- und Kraftbegrenzung

China RoHS

Die Geräte erfüllen, nach unserem besten Wissen, die Anforderungen der EU-Richtlinie 2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten (RoHS2). Die Bewertung durch Thermo CRS basiert auf Informationen von Dritten. Thermo CRS hat geeignete Maßnahmen ergriffen, um exakte Informationen zur Verfügung zu stellen, und wird dies weiterhin tun. Thermo CRS hat für zugeliferte Materialien und Chemikalien keine zerstörenden Prüfungen oder chemische Analysen durchgeführt.  
Stimmt mit folgendem Standard überein: GB/T26572. Die Informationstabelle finden Sie auf der folgenden Webseite:  
<http://www.thermofisher.com/us/en/home/technical-resources/rohs-certificates.html>

**Kollaborativer Betrieb**

Im "Kollaborativ-Modus" arbeitet der Spinnaker-Arm mit einer heruntersetzten Betriebsgeschwindigkeit. Diese heruntersetzte Betriebs-geschwindigkeit erfüllt die Anforderungen des Standards TS15066 in Bezug auf Leistungs- und Kraft-Begrenzung, um Gefahren, die vom Spinnaker ausgehen, zu reduzieren. Auch bei der heruntersetzten Geschwindigkeit können zusätzliche Maßnahmen (Schutzvorrichtungen, Personenschutz-ausrüstung, Arbeitsanweisungen) erforderlich sein, um die Verletzungs-gefahr hinreichend zu reduzieren, die für den Bediener von der Anwendung, der Biologie/Chemie oder von den Geräten ausgeht. Die Standard-Betriebsgeschwindigkeit entspricht der des Kollaborativen Betriebs, es sei denn der Spinnaker ist an einen MiniHub oder an einen E-Stop angeschlossen. Während des Betriebs eines jeden Spinnaker Movers ist zu jeder Zeit stoßfester Augenschutz zu tragen.

**Unvollständigkeit**

Obwohl der Spinnaker und der Spinnaker BenchTrak eigenständige und eigenständig funktionierende Produkte sind, sind sie im Sinne der Maschinenrichtlinie "unvollständige Maschinen". Sie dürfen deshalb erst in Betrieb genommen werden, nachdem das Gesamtsystem, in das sie integriert wurden, konform mit den ESHR (Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen) der Maschinenrichtlinie erklärt wurde. Unter Umständen können zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen (z. B. Schutzvorrichtungen) erforderlich sein, damit die Anforderungen der Richtlinie eingehalten werden. Dies wird durch eine Risikoanalyse des Gesamtsystems bestimmt.

**Ergänzende Informationen**

Bevor das Produkt in Betrieb genommen wird, müssen die Sicherheitskapitel der "Spinnaker Bedienungsanleitung" und der "BenchTrak Bedienungsanleitung" gründlich gelesen werden. Diese Kapitel enthalten wichtige Sicherheitsinformationen zu den Restrisiken.  
Der Spinnaker und der Spinnaker BenchTrak wurden für den Transport von SBS-Standard-Mikrotiterplatten zwischen verschiedenen Geräten entwickelt. Für die spezifischen Substanzen, die in der Anwendung des Betreibers verwendet werden, muss eine Risikoanalyse durchgeführt werden. Als Ergebnis dieser Risikoanalyse können sich zur Risikominderung erforderliche Maßnahmen ergeben (z. B. Belüftung, Schutzvorrichtungen, Personenschutz-ausrüstung, etc.), um die Verletzungs-gefahr für den Bediener zu verringern.

**Ausgestellt (Datum, Ort)**

26. März 2019, Burlington, Ontario, Kanada

**Kontakt in der Gemeinschaft, der befugt ist, die technischen Unterlagen oder die relevanten technischen Dokumente zusammenzustellen**

**Rui Fernandes**

Manager, Product Release  
Laboratory Automation  
Thermo Fisher Scientific

Dionex Softron GmbH,  
Part of Thermo Fisher Scientific  
Dornierstraße 4  
D-82110 Germering, Germany



---

## ◆ Revisionshistorie

<b>Rev.</b>	<b>Datum</b>	<b>Kommentare</b>
0.	05. Okt 2015	GED; erstellt; vorläufig
1.	04. Jan 2016	GED; Berichte der CSA/UL-Sicherheitsprüfungen ergänzt
2.	27. Jun 2016	GED; Adresse aktualisiert; RoHS-Information und China-RoHS-Link ergänzt
3.	14. Mrz 2017	GED; RoHS2-Information & Unterzeichner
4.	03. Mai 2017	GED; EMV- und NSP-Nummern ergänzt; Tall Spinnaker (hoher Spinnaker) in Spinnaker XT geändert
5.	24. Okt 2017	GED; Spinnaker XS (kleiner Spinnaker) ergänzt
6.	18. Mrz 2019	RF: Changed CE Authorized Representative due to Brexit