# ラマンイメージングを用いた CVD法で作製されたグラフェンの分析

#### キーワード

DXRxiイメージング顕微ラマン、銅基板、化学気相成長法 (CVD 法)、グラフェン合成、部分成長研究、単層グラフェン薄膜

# はじめに

2004年の単層剥離の成功以来、グラフェンは他に類を見ない その機械的、電子的、熱的、および光学的特性に注目が集まっ ています。その特徴は、走査型電子顕微鏡(SEM)、透過型電 子顕微鏡(TEM)、X線光電子分光法(XPS)、原子間力顕微鏡 (AFM)、ラマン顕微鏡法などさまざまな技術によって分析さ れてきました。

顕微ラマンは、分子レベルでグラフェンを理解するのに適してい ます。グラフェンのラマンスペクトルより、単層から最大20層ま での試料について、存在する層の数を簡便かつ正確に決定する ことが可能です。さらに、グラフェンの全体的な品質と、薄膜の 均一性をラマンスペクトルから評価することも可能です。別途、 アプリケーションノート M12005 [ラマン分光法とX線光電子分 光法 (XPS) を組み合わせたグラフェンの分析] をご参照くださ い。



DXRxiイメージング顕微ラマン



現在のグラフェン業界は、大面積グラフェンシート製造時の品 質制御が困難であるという課題に直面しています。この課題を 解決する鍵は、マクロサイズの単層グラフェン膜の製造方法の 解明にあります。

本アプリケーションノートではThermo Scientific<sup>™</sup> DXR<sup>™</sup>xiイ メージング顕微ラマンを用い、ラマンイメージングを用いた化 学気相成長法 (CVD法) によるグラフェン核形成と成長のメカ ニズムを究明しました。

### グラフェンの合成

単層グラフェンを製造するには、トップダウンアプローチとボト ムアップアプローチの二つの合成経路があります。

トップダウンアプローチでは、グラファイト(高配向熱分解黒 鉛、またはHOPG)から機械的または化学的剥離を介して単層 グラフェンを作製します。この方法では高品質のグラフェンが得 られますが、グラフェン層数を制御することが困難で、かつ大き さが数十ミクロンに制限されるため大面積化は不可能です。 も うーつはボトムアップアプローチです。CVDを含むこのアプロー チでは、単層グラフェンを化学的に合成します。



## CVD法によるグラフェンの合成と部分成長

CVD法では、炭素の前駆体が触媒表面でグラフェンに変換され ます。本実験では、メタンを前駆体に、銅を触媒に用いました。 炭素前駆体は、1,000 ℃程度の高温で起きるCVD反応中に触媒 表面に吸着し、グラフェン成長の基本的なビルディングブロック として機能します。これはその後分解され、異なる炭素種を形成 します。さらにこの炭素種は、小炭素クラスターを形成するため に、互いに反応するまで触媒表面に拡散します。炭素クラスター が臨界サイズを超えると、グラフェンの結晶が核生成し、堆積 が進行します。炭素種は最終的にグラフェンの連続的な単層を 作り出し、グラフェンアイランドの縁部に追加されていきます。 完全なグラフェン単層が形成されると、触媒に比べてグラフェン 面の反応性が低いため、追加の層はそれ以上成長しません。 核生成および成長は、成長温度、圧力、前駆体流量と組成、触 媒の結晶性、組成、結晶ファセット、表面の粗さなどの合成条件 に大きく依存しています。個々のグラフェンアイランドが互いに 結合する前にCVDを停止し、部分成長している段階を分析する ことで、CVD合成条件が結晶形状、配向、結晶化度、核生成密 度、欠陥密度、成長にどのような影響を与えるかを理解できま

す (Jacobberger, R. M.; Arnold, M. S. Chem. Mater., 2013, 25, 871–877)。 例えば低圧力条件下では、グラフェンアイランドの頂点は下層の 領なスケ도団、たび時 (0., (400) トの四条形, 0., (410) トの馬

銅格子を反映した形状 [Cu (100) 上の四角形、Cu (110) 上の長 方形、Cu (111) 上の六角形] で、特定の銅の結晶方向に沿って成 長します。大気圧条件下では、アイランドの結晶形状は下にある 銅の向きとは無関係で、六角形のドメインが選択的に並びます。

メタンに対する水素のフラックス比を高くすると、グラフェンが 樹脂状の平面で成長するため、より平坦で滑らか、かつ欠陥の少 ないエッジを持つ熱力学的に安定な結晶形状となります。

図1は、低圧力条件下かつ低水素フラックス比で、Cu (111)上 で合成されたグラフェンの樹枝状成長を示す走査型電子顕微 鏡 (SEM)による画像です。SEMでは、CVD成膜条件によるグ ラフェンの形態学的特徴を分析することが可能ですが、グラ フェンについてより深く洞察するためには、他の分析技術が必要 となります。



図1. 低圧力条件下かつ低水素フラックス比で合成したCu (111) 上の樹枝状グ ラフェン成長のSEM像。

グラフェンのラマンスペクトルからは、成長中のグラフェン格子 の欠陥密度情報を得られます。さらに2次元データからは、グラ フェンの広がり、核形成密度、アイランドの形状を明らかにする ことができます。これらのラマンイメージングデータを取得する ことで、グラフェンの成長および核生成のメカニズム解明と、グ ラフェン膜の欠陥密度を最小にするような成長条件の最適化が 可能となります。

#### 実験

サンプルには二つのCVD合成条件で銅基板上に作製したグラ フェンを用い、DXRxiイメージング顕微ラマンで実験を行いまし た。本システムは、高精度のX、Y、ZオートステージとEMCCD検 出器で構成されています。また、励起レーザー波長を455、532、 633、780 nmより選択することが可能です。さらに、サブミク ロンの空間分解能を有し、最大測定範囲4×3インチ、最高600ス ペクトル/秒でスペクトルを取得することが可能です。 Thermo Scientific<sup>™</sup> OMNIC<sup>™</sup>xiラマンイメージングソフトウエ アのケミカルイメージの表示方法には、既知の基準スペクトル、 または取得されたデータ内のスペクトルに対する相関、ピーク強 度や面積、二つのピークの強度、面積比などがあります。また、 MCR分析 (多変量スペクトル分解法:得られたスペクトルが、純 成分のスペクトルの和となると考えて、各純成分のスペクトルを 分離する方法)により各成分を識別し、分布を明らかにすること も可能です。



図2. 単層グラフェンのアイランド成長 (Cu上で成長させSiO<sub>2</sub>/Si基板上に転写)。 2D/Gピーク強度から作製したケミカルイメージ。

測定条件 励起レーザー波長:532 nm レーザー強度:3 mW 測定エリア:50×50 μm 露光時間:100スペクトル/秒、10スキャン スペクトル数:10,000 測定時間:17分程度

図2は、CVD法で作製したグラフェンをSiO<sub>2</sub>/Si基板上に転写し たサンプル (サンプルA) について分析した、ラマンケミカルイ メージです。レーザー波長532 nmを用い、50×50 µmの領域 で10,000スペクトルを取得しました。ケミカルイメージは、グラ フェンスペクトルの二つのピークである2,800~2,700 cm<sup>-1</sup>付近 に現れる2Dバンドのピークと、1,590~1,580 cm<sup>-1</sup>付近に現れる Gバンドのピーク強度比プロファイルを使用しました。2D/G強 度は、グラフェン成長の指標であり、同時多層成長のない単層 の場合には約2倍となります。図2のケミカルイメージから、一つ 目の合成条件では、グラフェンの核生成、アイランドの形が不均 ーであることが分かりました。さらに、ケミカルイメージからは 合成条件による核形成密度や成長速度など、他の有用な情報も 得ることができます。

CVDの合成条件を低核生成密度となるように変更した上で単層 グラフェンを作製し、SiO<sub>2</sub>/Si基板上に転写したサンプル (サン プルB)の分析結果を図3に示します。イメージングデータを MCR分析した結果から、単層グラフェンを赤で、SiO<sub>2</sub>/Si基板を 青で示しています。図3の成長条件では、グラフェンアイランド が六角形状に成長していることが分かりました。CVD法で作製 されるグラフェンは、核形成密度が低いと、より大きな単結晶ド メインを作り、単結晶グラフェンの六角形状を維持しながら成 長します。グラフェンの成長を研究する場合、多数の核形成部位 を分析することが重要です。また、CVD成長に関する統計的に 有意な結論を引き出すには、より大きな核形成部を分析する必 要があります。



図3. 六角形状に成長した単層グラフェンのMCR解析イメージ (Cu上で成長させSiO<sub>2</sub>/Si基板上に転写)。 赤い領域は単層グラフェン、青い領域はSiO<sub>2</sub>/Si。

測定条件 レーザー波長:532 nm 測定エリア:175×175 μm ステップ:0.5 mm 露光時間:100スペクトル/秒、10スキャン スペクトル数:122,000 測定時間:4時間程度

サンプルBの合成条件では、サンプルAと比較してグラフェンア イランドが大きく成長するため、より大きな領域をイメージング 分析することが必要となります。サンプルAの分析領域で取得し たスペクトル数は10,000で、測定時間は17分程度でした。一方、 サンプルBの分析領域で取得したスペクトル数は122,000、測定 時間は4時間程度でした。同じサンプルを従来の顕微レーザー ラマン装置で測定したと仮定すると、サンプルAでは6時間以 上、サンプルBでは68時間もかかることになります。このように、 DXRxiイメージング顕微ラマンは、高精度、高分解能なサンプル ステージを搭載しているだけでなく、大面積のラマンイメージン グデータをより高速に取得することが可能なため、分析効率が 飛躍的に改善し、CVDグラフェン成長動力学の研究に特に有用 です。

銅基板上にCVD法で作製されたグラフェンの分析は、励起レー ザー波長に532 nmを用いた場合のCu基板からの蛍光による 干渉を避けるため、SiO<sub>2</sub>/Si基板に転写してから行いました。Cu 基板上でCVD成長したグラフェンをSiO<sub>2</sub>/Si基板に転写するに は、まずグラフェン上に樹脂支持膜としてPMMAを形成し、銅を エッチングして除去します。次にグラフェン/PMMA膜をSiO<sub>2</sub>/Si 基板に貼り付け、アセトンなどでPMMAを溶解させることにより グラフェンを転写します。このプロセスは時間がかかる上、グラ フェン膜の汚染、および欠陥を引き起こす可能性があります。

2D/G ピーク強度比

thermo scientific

DXRxiイメージング顕微ラマンで選択可能な励起レーザー波長 455 nmを用いれば、Cu基板からの蛍光による干渉をなくし、 SiO<sub>2</sub>/Si基板への転写なしにグラフェンを測定することが可能で す。また、ラマン散乱光の強度は励起レーザー波長の4乗分の1 に比例するため、532 nmに比較して波長が短い455 nmを用い た方が、より感度良く測定できることになります。

励起レーザー波長に455 nmを用いて、Cu (111) 基板上に成長 した樹状グラフェンを、SiO<sub>2</sub>/Si基板に転写せずに分析した結果 のMCR解析イメージを図4に示します。赤は単層グラフェン、青 はCu基板、黄は酸化銅 (CuO) を示します。MCR解析イメージ から、樹脂状グラフェンアイランド下と、端部周辺の銅基板が選 択的に酸化されていることが分かります。今後の課題は、グラ フェン端部における基板酸化のメカニズムの解明です。

#### まとめ

ラマンイメージングを用いて、化学気相成長法(CVD法)で作 製されたグラフェンを分析しました。グラフェンのラマンイメー ジングデータは、核形成密度、アイランドの形状、グラフェンの 広がりを明らかにします。DXRxiイメージング顕微ラマンは、大 面積でラマンイメージングデータを取得することが可能なため、 CVDグラフェンの研究に特に有用であり、分析効率を飛躍的に 改善できることが分かりました。また、励起レーザー波長に455 nmを用いると、他の波長のレーザーを使用した場合に比ベラ マン信号が強く、銅基板によるスペクトル干渉がないため、グラ フェンの分析に適していることが分かりました。

ラマンイメージングは、グラフェンの核形成と成長のメカニズ ムを解明するのに有効であり、より欠陥密度の低い単層グラ フェン膜を作製するCVDメソッド開発のために重要な情報を取 得することが可能です。



図4. Cu (111) 基板上に成長した樹状グラフェンのMCR解析イメージ。 赤:単層グラフェン 青:Cu基板 黄:酸化銅

測定条件 励起レーザー波長: 455 nm 測定エリア: 150×150 µm スペクトル数: 90,000

研究用にのみ使用できます。診断用には使用いただけません。 © 2014, 2022 Thermo Fisher Scientific Inc. All rights reserved. All trademarks are the property of Thermo Fisher Scientific and its subsidiaries unless otherwise specified. 実際の価格は、弊社販売代理店までお問い合わせください。 価格、製品の仕様、外観、記載内容は予告なしに変更する場合がありますのであらかじめご了承ください。 標準販売条件はこちらをご覧ください。thermofisher.com/jp-tc FTIR108-B2209CE

# サーモフィッシャーサイエンティフィック株式会社

#### 分析機器に関するお問い合わせはこちら

TEL: 0120-753-670 FAX: 0120-753-671
Analyze.jp@thermofisher.com

facebook.com/ThermoFisher.lapan

thermofisher.com

У @ThermoFisherJP