

MAX-iAQ 連続ガスモニタリングシステム

高湿度環境下でも複数個所で高感度ガスモニタリングが可能
総合的な環境モニタリングソリューション

Thermo Scientific™ MAX-iAQ™連続ガスモニタリングシステムは、完全に自動化されたFT-IRベースのシステムです。10～100以上の成分の同時測定が可能で、最大20サンプリングポイントの測定に対応します。

温度制御されたラックと統合されたサンプルマルチプレクサーを含む包括的な設計がなされており、産業用コンピューター、および工場内での通信を容易にするインターフェースを備えています。マルチプレクサーは、サンプリングポンプとバイパスポンプを内蔵しており、全てのチャンネルにおいてサンプルの連続的なフローを可能にします。また、タッチスクリーン式ヒューマンマシンインターフェース (HMI) を備え、容易な操作を実現します。

MAX-iAQシステムは、Thermo Scientific™ MAX-iR™ FTIRガスアナライザーを搭載しています。標準的なMAX-iRアナライザーには、重水素化トリグリシン硫酸 (DTGS) 検出器が搭載され、以下のことが可能です。

フルレンジの中赤外スペクトルを測定し、塩素系ガスやフッ素系ガスを含むほぼ全ての有機または無機化合物を10 ppbレベルまで定量化することができます。ターゲットアプリケーションによって、検出限界をさらに下げするために、MAX-iAQシステムは特許取得済みのThermo Scientific™ StarBoost™テクノロジーと一緒に導入可能です。StarBoostテクノロジーの仕様においては、ペルチェ冷却式の水銀-カドミウム-テルル (MCT) 検出器と光学フィルターが使用され、さらに低い検出限界 (MDL) (1 ppb未満) を得ることができます。MAX-iAQシステムは、最小限のメンテナンスで10年以上動作するように設計されており、24時間365日の環境大気モニタリングのための信頼できるソリューションです。

FT-IRベースのシステムであるため、工場で校正した後、再校正することなく耐用年数にいたるまで連続運転できます。必要に応じて、システムは認証目的 (QA/QC) のために校正用シリンダーにより検査を実施するか、新しい化合物のキャリブレーションを追加することができます。



MAX-iAQ 連続ガスモニタリングシステム

MAX-iAQシステムは、ユーザーフレンドリーなThermo Scientific™ MAX-Acquisition™ Automation ソフトウェアで制御されます。ソフトウェアの柔軟なワークフロー機能により、システム内の各機器制御を時間単位でプログラムし、また、Modbus™ データとオプションのリモートコントロールもソフトウェアを利用して、既存の工場インフラにシームレスにデータを提供します。

MAX-IAQ システム仕様
マルチプレクサー

チャンネル数	20
サンプリングポンプ流量	4~10 L/分
バイパスポンプ流量	1~2 L/分
レスポンスタイム*	≤ 15秒
レスポンスタイム*	≤ 30秒 (安定化時間15秒程度)
総測定時間 (20チャンネル) *	≤ 10分

*性能仕様は、サンプル流量10 L/min、MAX-iRアナライザー10秒測定に基づきます。

設置要綱

環境温度	15~30 °C (パージシステムにより、-40~50°C)
環境相対湿度	RH10~90% (パージシステムにより、0~100%)
電源	120 VAC、60 Hz、6 A
パージガス	窒素 (超高純度グレード以上) 20 psig
バルブ作動ガス	窒素または乾燥空気 (CDA) 80 psig

サイズ

筐体サイズ	660 mm (W) × 1900 mm (H) × 889 mm (D)
-------	---------------------------------------

工場内システムとのインテグレーション

データ出力	Modbus TCP/IP (標準)
	アナログ出力 4~20 mA (Thermo Scientific™ MAX-INT ファクトリーインターフェースモジュールオプション)
	デジタル出力 (MAX-INT モジュール)
データ入力	Modbus TCP/IP リモートコントロール (標準)
	アナログ入力 4~20 mA (MAX-INT モジュール)

詳細はこちらをご覧ください maxanalytical.com/max-iaq

研究用のみ使用できます。診断用には使用いただけません。

© 2023 Thermo Fisher Scientific Inc. All rights reserved.

All trademarks are the property of Thermo Fisher Scientific and its subsidiaries unless otherwise specified.

Modbus is a trademark of Schneider Electric, licensed to the Modbus Organization, Inc.

MAX-IAQ, MAX-iR, StarBoost and MAX-Acquisition are trademarks of MAX Analytical Technologies East Windsor, CT USA.

実際の価格は、弊社販売代理店までお問い合わせください。

価格、製品の仕様、外観、記載内容は予告なしに変更する場合がありますのであらかじめご了承ください。

標準販売条件はこちらをご覧ください。 thermofisher.com/jp-tc **FTIR191-A2306OB**

サーモフィッシャーサイエンティフィック株式会社

分析機器に関するお問い合わせはこちら

TEL: 0120-753-670 FAX: 0120-753-671

Analyze.jp@thermofisher.com

facebook.com/ThermoFisherJapan

@ThermoFisherJP

thermofisher.com